

Extension pour produits de nettoyage avec 2 paniers et 1 panier pivotant

HAFELE **HAFELE**

Page 990 du catalogue Batifer



Descriptif détaillé

"

A accrocher.

Exécution : avec panier à bouteilles amovible et bac rabattable.

Capacité de charge : 15 kg.

Dimensions (l x p x h) : 276 x 468 x 510 mm.

Fourniture :

1 support de système avec guidage.

1 panier à accrocher avec poignée de transport.

1 panier à accrocher sans poignée de transport.

1 corbeille pivotante.

8 étriers de séparation.

"

Tableau des références produits

RÉFÉRENCE	RÉF. FOURNISSEUR	VENDU PAR
338194	545.48.262	1

