



Norme EN388 : ISO 23 388

RISQUE MÉCANIQUE

S'applique à, tous les types de gants de protection en ce qui concerne les agressions physiques et mécaniques par abrasion, coupure par tranchage, perforation et déchirure.



3 2 1 4 B P

Résistance à l'abrasion de 1 à 4.
Nombre de cycles nécessaires pour détériorer l'échantillon à une vitesse constante.

Résistance à la coupure par lame EN ISO 388 6.2. de 1 à 5.
Nombre de cycles nécessaires à une lame circulaire pour couper l'échantillon à une vitesse constante.

Résistance à la déchirure de 1 à 4.
Force nécessaire pour déchirer l'échantillon.

Résistance à la perforation de 1 à 4.
Force nécessaire pour percer l'échantillon avec un poinçon normalisé.

Résistance à l'impact sur zone métacarpe entre Ø ou P.
Atténuation minimale de la force d'impact transmise à la main.
Si cette performance est revendiquée, le marquage « P » apparaît.

Résistance à la coupure par lame (test TDM) EN ISO 13997, de A à F.
Force nécessaire à une lame droite pour couper l'échantillon sur un déplacement de 20 mm.

La mention « X » indique le fait que le test n'a pas été réalisé ou qu'il n'est pas valable.

TESTS	NIVEAU 1	NIVEAU 2	NIVEAU 3	NIVEAU 4	NIVEAU 5
Résistance à l'abrasion (Nombre de cycle)	100	500	2000	8000	-
Résistance à la coupure par tranchage (Indice)	1,2	2,5	5,0	10,0	20
Résistance à la déchirure (N)	10	25	50	75	-
Résistance à la perforation (N)	20	60	100	150	-

EN388 6.2. : pour les risques de coupures faibles à moyen.
Une lame de scie circulaire se déplace d'avant en arrière avec une force constante de 5 N. Le nombre de cycles effectué pour que l'échantillon soit coupé donne un niveau de résistance entre 1 et 4.

EN ISO 13997 : Pour les matériaux qui émoussent la lame du test EN388 6.2. et les risques de coupures élevés.
Une lame droite effectue un seul passage sur 20 mm, avec une force de 2 N. On recommence en augmentant la force jusqu'à ce que l'échantillon soit coupé. La force nécessaire pour couper l'échantillon donne un niveau de résistance entre A et F.

TEST DE RÉSISTANCE À LA COUPURE EN ISO 13997 (TDM)	NIVEAU A	NIVEAU B	NIVEAU C	NIVEAU D	NIVEAU E	NIVEAU F
Force appliquée (N)	2	5	10	15	22	30



Norme EN511 RISQUE FROID

Définit les exigences et méthodes d'essai des gants de protection contre le froid transmis par convection ou conduction jusqu'à -30° C (voir -50° C). Plusieurs paramètres sont pris en compte, comme la température ambiante, la santé de la personne, la durée d'exposition, le niveau d'activités...



Froid convectif de 1 à 4.
Mesure de l'isolation thermique d'un gant par rapport à une atmosphère ambiante.

Froid de contact de 1 à 4.

Mesure de la résistance de la paume d'un gant au contact d'un objet à basse température.

Imperméabilité à l'eau entre 0 et 1.

L'indice 0 signifie que le gant est perméable, et l'indice 1 signifie que le gant est imperméable.

La mention « X » indique le fait que le test n'a pas été réalisé ou qu'il n'est pas valable.



Norme EN407 RISQUE CHALEUR ET FEU

Marquage des gants et des manchettes de protection contre la chaleur et/ou le feu.



3 2 4 3 1 X

Inflammabilité de 1 à 4.

Chaleur de contact de 1 à 4.

Chaleur de convection de 1 à 4.

Chaleur radiante de 1 à 4.

Grosses projections de métal fondu de 1 à 4.

Petites projections de métal fondu de 1 à 4.

La mention « X » indique le fait que le test n'a pas été réalisé ou qu'il n'est pas valable.

Norme EN ISO 374-1 CONTRE LES DANGERS DES RISQUES CHIMIQUES

Pénétration (testé selon la norme EN374-2)

Diffusion d'air et d'eau pour vérifier l'étanchéité à travers les porosités, les coutures, les micro-trous ou autres imperfections d'un gant.

Dégradation (testé selon la norme EN374-4)

Détermination de la résistance physique des matériaux après contact continu avec des produits chimiques dangereux.

Perméation (testé selon la norme EN16523)

Processus par lequel un produit chimique se diffuse à travers le matériau d'un gant de protection par contact continu.

La version EN ISO de la norme EN374-1, introduit la notion de types de protection contre la perméation de produits chimiques :

Type A : Le gant obtient un indice de performance à la perméation au moins égal à 2 pour 6 produits chimiques d'essai pris dans la liste des produits chimiques déterminée dans la norme.

Type B : Le gant obtient un indice de performance à la perméation au moins égal à 2 pour 3 produits chimiques d'essai pris dans la liste des produits chimiques déterminée dans la norme.

Type C : Le gant obtient un indice de performance à la perméation au moins égal à 1 pour 1 produits chimiques d'essai pris dans la liste des produits chimiques déterminée dans la norme.

Norme EN ISO 374-5 CONTRE LES DANGERS DES MICROORGANISMES

Spécifie les exigences d'essai pour les gants de protection destinés à protéger l'utilisateur contre les micro-organismes (moisissures et bactéries, virus en option).

Norme EN12477 RISQUE SOUDEUR

Exigences et méthodes d'essais pour les gants utilisés pour le soudage manuel des métaux, le coupage et les techniques connexes.

Les gants soudeurs sont classés en deux types :

- B lorsqu'une grande dextérité est risquée.
- A pour les autres procédés de soudage.