

**SOUDAL**

# COLLE DE CONTACT PULVÉRISABLE SOUDABOND 370 FINE SPRAY\*

**Colle de contact pulvérisable pour  
tous les stratifiés, et placages :  
à plat ou postformés.**



[www.soudal.fr](http://www.soudal.fr)



\* Dangereux. Respecter les précautions d'emploi

**Colle de contact pulvérisable  
SODABOND 370 FINE SPRAY\***

# TABLE DES MATIÈRES

Application .....	4
Produit Soudabond FS 370 SP* .....	5
Informations techniques .....	6
Accessoires .....	7
Raccordement des composants .....	8
Application de la colle .....	9
Encollage de grandes surfaces .....	11
Finition .....	12
Nettoyage et entretien .....	13
Stockage .....	15
Traitement des canisters vides .....	16
Problèmes et solutions .....	17
Données techniques .....	19
Consignes de sécurité .....	19



## APPLICATION

La Soudal Soudabond 370 FINE SPRAY\* est LA solution pour le collage de tous les stratifiés et panneaux.

La pulvérisation ultra fine de la Soudabond 370 FINE SPRAY\* est unique. Cette pulvérisation rend totalement superflus l'encollage croisé des surfaces ainsi que le chevauchement. Le coût de matière et le temps de main d'oeuvre sont donc

réduits au minimum. Cette technologie de collage innovante garantit la suppression des irrégularités habituellement visibles. Pour les supports très absorbants, solliciter votre correspondant Soudal pour réaliser des tests avec notre alternative Soudabond 368 Rapid Spray.

### REVÊTEMENTS :



#### COLLAGE DE PLAQUES DE FINITION

Pour l'encollage de tous les stratifiés, placages, plaques stratifiées, panneaux décoratifs sur MDF (Medium Density Fiberboard), multiplex, panneaux légers, agglomérés, ...



#### COLLAGE DE PANNEAUX À HAUTE BRILLANCE

Pour l'encollage de panneaux à haute brillance sur MDF, panneaux légers, ...

#### POSTFORMAGE

Le postformage peut-être collé sur des supports avec des bords arrondis.



#### ENCOLLAGE DE CUIR \*\*

#### POSTFORMAGE

#### ENCOLLAGE DE TEXTILE \*\*

### SUPPORTS :



#### MDF



#### MULTIPLEX



#### PANNEAUX LÉGERS (EX. EGGER®)



#### AGGLOMÉRÉ



#### MÉTAL



#### PLAFONNAGE (PLÂTRE, ENDUIT)

\* Dangereux. Respecter les précautions d'emploi \*\* Pour les supports très absorbants, solliciter votre correspondant Soudal pour réaliser des tests avec notre alternative Soudabond 368 Rapid Spray.

## Colle Soudabond 370 FINE SPRAY\*

La Soudabond 370 FINE SPRAY\* est une colle de contact pulvérisable universelle en canister autonome. A base de polychloroprène, sa pulvérisation ultra fine rend l'encollage croisé des surfaces ainsi que le chevauchement, totalement superflus.

### AVANTAGES :

Autonome, immédiatement prête à l'emploi dans l'atelier ou sur chantier; pas besoin d'électricité ni d'air comprimé.

Extrêmement rapide et simple à appliquer avec le pistolet ErgoGrip.

Pulvérisation très fine et homogène sans irrégularité visible après collage.

Collage rapide grâce au temps de gommage court.

Force d'adhérence initiale très rapide.

Faible consommation et haut rendement grâce à son jet unique en fines gouttelettes.

Résultat parfait en combinaison avec les buses Stainless Contact Spray : de 15°, 40° ou 65°.

Le chevauchement des passes n'est pas nécessaire.

Très bonne résistance à la chaleur jusqu'à +115°C.

Bonne résistance à l'humidité.

Ne contient ni toluène, ni chlorure de méthylène.

Facile d'utilisation et d'entretien.

Pas de perte de produit car pas de résidus dans les emballages et pas d'évaporation des solvants.



## INFORMATIONS TECHNIQUES

### 2 COULEURS DISPONIBLES :

Rose, idéale pour visualiser la quantité de colle pulvérisée.  
Transparente.

### VOLUME :

22,1 litres pour 165m<sup>2</sup> d'encollage. (Rendement optimal)

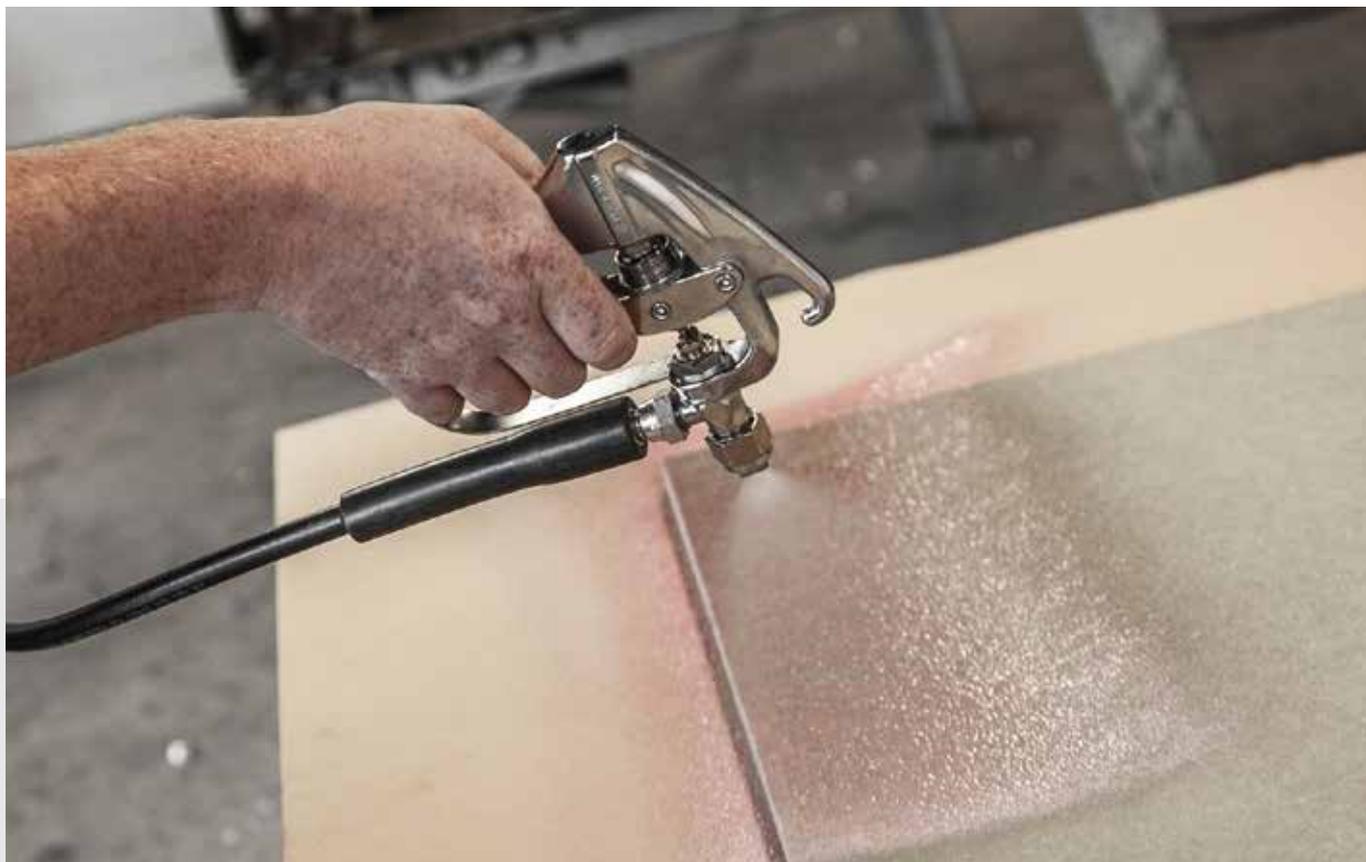
### CONSEILS D'UTILISATION :

- Les supports doivent être réguliers, secs, propres, dépolissés, dégraissés, sains et non friables.
- Pour une meilleure adhérence, il peut être nécessaire de poncer les supports avec du papier de verre P80.
- Respecter le temps de gommage (sec au toucher) et le temps ouvert.
- Maroufler fermement après encollage des matériaux.
- La qualité et la force du collage final dépendent de cette opération.

- Il est conseillé de faire un test d'adhérence.
- Les températures d'application, du canister, et des supports doivent être comprises entre +15°C et +25°C.

### PRÉCAUTIONS :

- Ne pas poser le canister lors de l'utilisation ou lors de son stockage sur un sol froid. La température du canister ne doit pas être inférieure à la température ambiante. Placer une plaque d'isolation sous le canister afin qu'il ne soit pas en contact direct avec le sol.
- Laisser toujours ouvert le robinet du canister.
- Il est également indispensable de travailler en dessous d'une humidité relative de 70% ou au minimum 4°C au dessus du point de rosée.
- Conserver la Soudabond 370 FINE SPRAY\* entre +10°C et +25°C.



\* Dangereux. Respecter les précautions d'emploi



## CANISTER

22,1 litres

Rose - Référence 125780

Transparent - Référence 128508



## PISTOLET

ErgoGrip

Référence 125077



## FLEXIBLE

Référence 125075



## BUSES STAINLESS CONTACT SPRAY 15° - 40° - 65°

Largeur de pulvérisation

15° fine: 3-5 cm (150025) - Référence 125083

65° large: 15-25 cm (6501) - Référence 125076

40° medium: 5-10 cm (4001) - Référence 125086



## CLEANING ADAPTOR

Pour relier le Soudal Dissolver SP\* au flexible pour son nettoyage.

Référence 123457 (3pc.)



## MAROUFLEUR

75 mm - Référence 125079

180 mm - Référence 128567



## SOUDAL DISSOLVER SP\*

500 ml

Référence 128510

\* Dangereux. Respecter les précautions d'emploi

# Raccordement des composants



**01**

## UTILISATION VERTICALE

Bien secouer le canister avant utilisation pendant minimum 30 secondes ou le faire rouler sur le sol. Lors de l'utilisation, toujours positionner le canister verticalement.



**02**

## VERROUILLER LE PISTOLET

Verrouiller le pistolet ErgoGrip.



**03**

## MONTER LA BUSE

La buse 6501 est montée d'origine sur le pistolet. Changer la buse si besoin et vérifier le serrage et le positionnement.



**04**

## MONTER LE PISTOLET

Monter le pistolet ErgoGrip sur le flexible (la plus grande connexion). Bien positionner et serrer fortement. (raccord gaz)



**05**

## ASSEMBLER LE FLEXIBLE

Assembler le flexible au canister. Bien positionner et serrer fortement. (raccord gaz)



**06**

## OUVRIER LE ROBINET

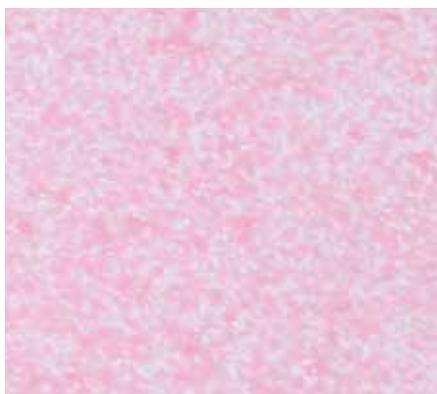
Ouvrir lentement le robinet du canister et contrôler d'éventuelles fuites. (voir page 18)



**07**

## RÉGLER LE PISTOLET

Déverrouiller le pistolet ErgoGrip en fonction de la buse sélectionnée. (buse large : 2 tours ; medium : 1.5 tours ; fine : 1 tour). Un repère peut aider au réglage.



**08**

## PULVÉRISER LA COLLE

Pulvériser la colle sur un support test jusqu'à l'obtention d'un jet fin et uniforme.



**09**

## PRÊT À L'EMPLOI

Le système est prêt à l'emploi.



**01 NETTOYER LA BUSE**  
Verrouiller le pistolet ErgoGrip et nettoyer la buse avec une brosse douce et le Dissolver SP\*.



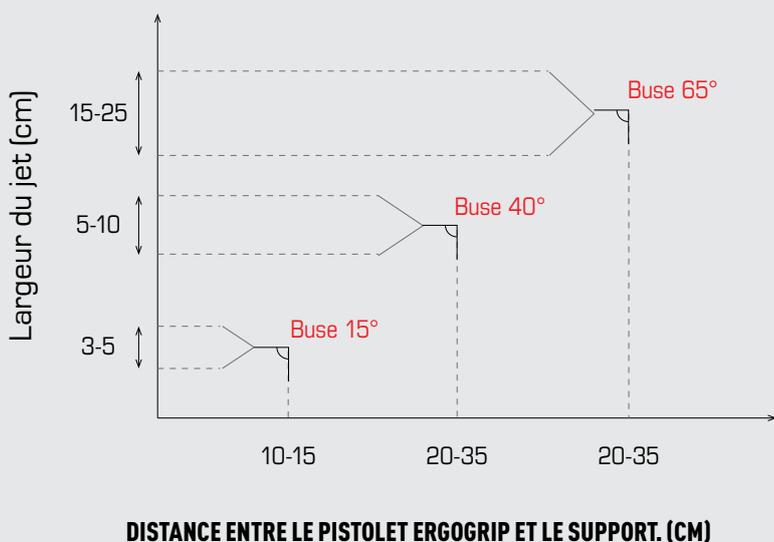
**02 RÉGLER LE PISTOLET**  
Déverrouiller le pistolet ErgoGrip par l'intermédiaire de la molette. (buse large : 2 tours ; medium : 1.5 tours ; fine : 1 tour). Un repère peut aider au réglage.



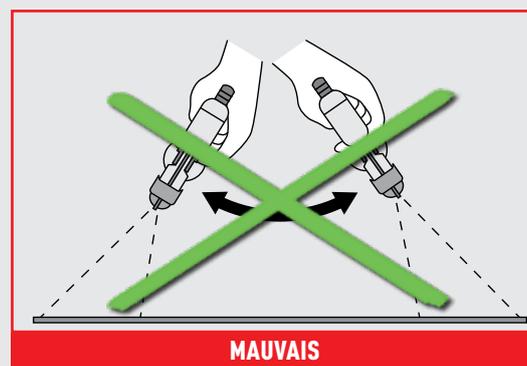
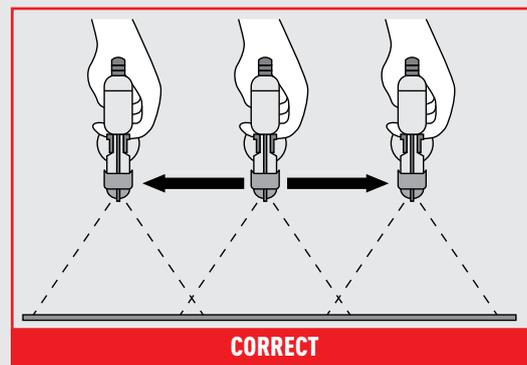
**03 RÉGULIER ET FIN**  
Pulvériser le produit de manière fine et uniforme.

**04 LA PUVÉRISATION**  
Placer le pistolet ErgoGrip perpendiculairement à une distance constante (en fonction de la buse choisie) du support et actionner la gâchette. Puis déplacer à une vitesse constante sur tout le support.

**A** Largeur de pulvérisation en fonction du choix de la buse et distance par rapport au support  
Largeur du jet (cm)  
Distance entre le pistolet ErgoGrip et le support (cm)



**A** Position du pistolet ErgoGrip



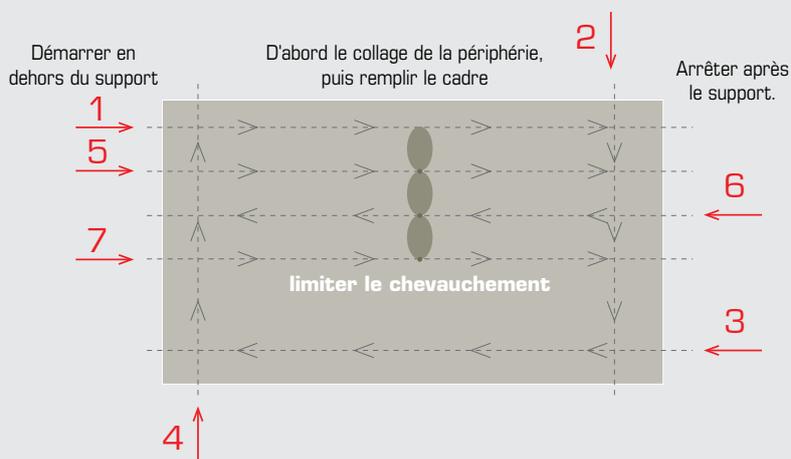
\* Dangereux. Respecter les précautions d'emploi

# Application de la colle

## 05

### APPLICATION DE LA COLLE

Pour les petites et les grandes surfaces : commencer avec le collage de la périphérie.



## 06

### DOSAGE

Limiter le chevauchement entre les passages.



**TROP PEU**

**Problème :** force d'adhérence insuffisante, peut se détacher



**IDÉAL**



**TROP**

**Problème :** à cause d'un séchage insuffisant, risque de formation de cloques

- Certains matériaux absorbants peuvent nécessiter une seconde couche de colle après séchage de la première couche.
- Toujours encoller en premier le matériau le moins absorbant.
- La force d'adhérence maximale est déjà obtenue lors d'une couverture d'environ 80%, ce qui correspond à +/- 21 g sec de colle /m<sup>2</sup> (+/- 75ml/m<sup>2</sup> liquide).
- Sa pulvérisation unique sous forme de gouttelettes rend inutile les passes croisées.

## 07

### RECOMMANDATION

Prendre bien soin de la périphérie du support en appliquant de la colle en quantité suffisante.



\* Dangereux. Respecter les précautions d'emploi



**01**

## LE MATÉRIAU LE MOINS ABSORBANT

Encoller le matériau le moins absorbant en premier lieu. (dans cet exemple précis : stratifié).



**02**

## LE MATÉRIAU LE PLUS ABSORBANT

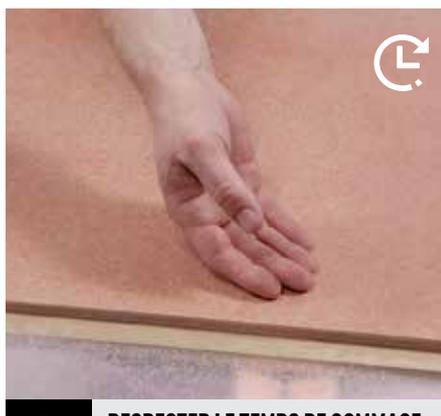
Ensuite, encoller le matériau le plus absorbant, (dans cet exemple précis : MDF) en accordant une attention toute particulière à la périphérie du support.



**03**

## UNE SECONDE COUCHE SI NÉCESSAIRE

Appliquer si nécessaire une seconde couche de colle sur le matériau le plus absorbant, après expiration du temps de gommage (répéter l'étape 2).



**04**

## RESPECTER LE TEMPS DE GOMMAGE

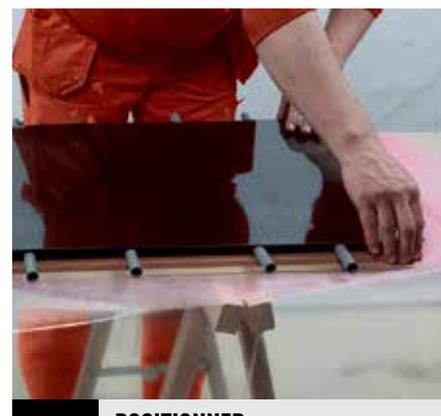
Contrôler régulièrement le temps de gommage avant d'assembler les deux supports. Les deux couches de colle doivent être absolument sèches.



**05**

## RESPECTER LE TEMPS OUVERT

Respecter le temps ouvert (max 30 minutes). Positionner des tasseaux à intervalles réguliers. Les tasseaux évitent le contact entre les deux matériaux et permettent un repositionnement.



**06**

## POSITIONNER

Positionner le stratifié sur les tasseaux.



**07**

## EFFECTUER LE CONTACT

Effectuer le contact des deux matériaux en retirant les tasseaux.



**08**

## BIEN PRESSER

Presser fermement l'assemblage à l'aide du maroufleur. Utiliser si nécessaire une presse. (temps de pressage: 15 à 30 secondes).



**01**

## TEMPS DE GOMMAGE

Respecter le temps de gommage de 1 à 2 minutes minimum pour permettre aux solvants de s'évaporer. Par temps humide ou lors des périodes plus froides, le temps de gommage peut atteindre jusqu'à 10 mn. Les deux matériaux doivent absolument être secs au toucher avant d'être assemblés. Ensuite, vous disposez de 30 mn pour réaliser l'assemblage.



**02**

## ASSEMBLAGE DE L'ENCOLLAGE

- Positionner correctement les deux supports avant de les assembler définitivement.
- Presser fortement avec le rouleau maroufleur (presser min. 15 secondes).
- La pression initiale détermine l'adhérence finale. L'adhérence finale est obtenue après 48 h.



**03**

## NETTOYAGE

Verrouiller le pistolet ErgoGrip et nettoyer la buse (page 13). Après le travail, NE JAMAIS fermer le robinet du canister.



\* Dangereux. Respecter les précautions d'emploi

## NETTOYAGE ET ENTRETIEN

Soudal Dissolver SP\* peut être utilisé : pour nettoyer les buses ainsi que le flexible, et ce, en combinaison avec le Cleaning Adaptor.

01

### NETTOYAGE DE BUSE

Nettoyer toujours la buse avant et après utilisation. Cela permet l'obtention d'un jet idéal.



Connecter l'embout rouge sur le Soudal Dissolver SP\*.



Pulvériser suffisamment de dissolvant sur la buse et frotter avec une brosse douce (répéter si nécessaire).

02

### NETTOYAGE DU PISTOLET

Le Soudal Dissolver SP\* est un solvant incolore développé spécifiquement pour le nettoyage du pistolet ErgoGrip. Il est utilisé pour éliminer les excès de colle et les tâches de colle. Le Soudal Dissolver SP\* peut aussi être utilisé pour le dégraissage des supports avant l'encollage.



\* Dangereux. Respecter les précautions d'emploi

## 03

### NETTOYAGE DU FLEXIBLE

**Nettoyage du flexible lors d'un arrêt complet ou lorsque le jet est diffusé de manière irrégulière.**

Le nettoyage du flexible doit seulement être effectué lorsque la pulvérisation est irrégulière ou lors d'un arrêt prolongé de l'utilisation de la Soudabond 370 FINE SPRAY\*.



Fermer le robinet du canister.



Vider complètement le flexible jusqu'à ce qu'il n'en sorte plus de colle ni de gaz propulseur.



Déconnecter le flexible du canister.



Relier le Cleaning Adaptor au flexible et serrer.



Connecter le Cleaning Adaptor sur le Dissolver SP\* (le flexible se remplit directement de solvant).



Dès que vous pouvez pulvériser suffisamment de solvant, le flexible est propre. Laisser agir le solvant 24h si le flexible est complètement bouché.



Relier le flexible sur le canister.



Pulvériser jusqu'à obtention d'un jet régulier de colle pour la remise en service.

\* Dangereux. Respecter les précautions d'emploi

## Stockage après mise en service

Le stockage du produit est rapide et facile. Ces deux caractéristiques sont indispensables pour l'utilisateur professionnel.



**01** **VERROUILLER LE PISTOLET**  
Verrouiller le pistolet ErgoGrip.



**02** **NETTOYAGE DE BUSE**  
Nettoyer la buse.



**04** **ATTENTION**  
NE JAMAIS fermer le robinet du canister. Le flexible doit toujours rester sous pression.



**05** **STOCKAGE**  
Stocker le canister dans un lieu sec, de préférence entre +18°C et +20°C. Ne pas placer le canister directement sur le béton ou le carrelage.



# Traitement des canisters vides



- 1.** Toujours prévoir un nouveau canister avant de déconnecter le flexible.
- 2.** Vider complètement le canister de telle manière qu'il ne sorte plus de colle ni de gaz propulseur du pistolet Ergo-Grip.
- 3.** Fermer le robinet du canister.
- 4.** Vider ensuite complètement le flexible jusqu'à ce qu'il n'en sorte plus de colle ni de gaz propulseur.
- 5.** Déconnecter le flexible du canister. Brancher directement le flexible sur un nouveau canister, ceci afin d'éviter que d'éventuels restes de colle ne durcissent dans le flexible. Ensuite, ouvrir immédiatement le robinet du nouveau canister.
- 6.** Ouvrir le robinet du canister vide dans un espace bien ventilé, afin de s'assurer que tout le gaz propulseur soit sorti. Laisser 1h.
- 7.** Perforer le canister vide via son point faible à côté du robinet. Il suffit, pour cela, d'utiliser un marteau et un outil perforant.
- 8.** Retirer les autocollants de danger.
- 9.** Le canister peut alors être recyclé.



\* Dangereux. Respecter les précautions d'emploi

## PROBLÈMES ET SOLUTIONS

### 1. CLOQUAGE

Le cloquage peut apparaître de quelques jours à quelques semaines après l'application. Ce cloquage se produit quand le temps de gommage n'a pas été respecté avant l'assemblage.

Ce temps de gommage est le temps nécessaire et suffisant à l'évaporation des solvants. Il dure en général 1 à 2 min. Il est fortement dépendant de la température ambiante et du taux d'humidité. Le temps d'évaporation peut aller jusqu'à 10 min. Les supports doivent être complètement secs au toucher avant fermeture de l'encollage.

Un surplus de colle entraîne un temps de gommage plus long.

### 2. CONDENSATION

Si l'on travaille dans des conditions défavorables, il peut se former de la condensation sur la couche de colle durant l'évaporation. Le collage pourrait se briser, soit directement, soit après quelques heures ou le lendemain. La température ambiante se situe alors trop près du point de rosée. Il est indispensable de travailler en dessous d'une humidité relative de 70% ou au minimum 4°C au-dessus du point de rosée. Il faut toujours veiller à ce qu'il n'y ait pas de condensation sur la surface de colle ou sur le dos du stratifié avant le collage. Si c'est le cas, il est nécessaire d'augmenter la température ambiante, diminuer l'humidité relative de l'atelier ou attendre que toute la condensation se soit évaporée.



	POINT DE ROSSÉE (Td* °C)	HUMIDITÉ RELATIVE (HR %)										
		45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95
Température ambiante (T °C)	10	-1	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	14	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
	16	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	18	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
	20	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
	22	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
	24	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
	26	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25

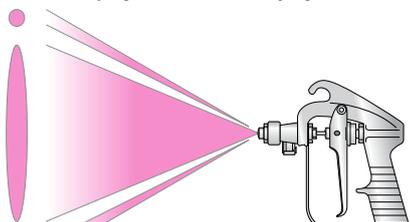
Zone de danger \* Td=T-(100-HR)/5, formule approche ± 1°C à HR>50%

\* Dangereux. Respecter les précautions d'emploi

# Problèmes et solutions

## 3. JET IRREGULIER

1. Il y a trop de pression : régler la molette de nouveau (page 8).
2. Colle sèche à l'intérieur de la buse : ôter la buse du pistolet ErgoGrip et la nettoyer avec le Dissolver SP\* et une brosse douce jusqu'à disparition totale des restes de colle dans la buse.
3. La température du canister est trop basse. La colle et le canister sont idéalement applicables à une température de +15°C à +25°C.
4. La buse est usée. Pour l'obtention d'un résultat optimal, il faut changer la buse tous les 10 à 15 canisters.
5. Le flexible est obstrué. Procéder au nettoyage du flexible. (page 14),



\* Dangereux. Respecter les précautions d'emploi

## 4. FUIE AUX RACCORDEMENTS

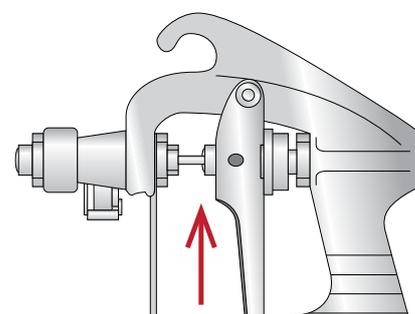
Si le flexible fuit à hauteur d'un des raccords, cela signifie que les raccords ne sont pas assez serrés. Fermer le robinet du canister, repositionner et serrer les raccords à nouveau.

Les connections entre le flexible sur le canister et le pistolet ErgoGrip sont des connections gaz sans joint d'étanchéité. Les connections doivent être complètement serrées jusqu'à ce que le flexible ne puisse plus tourner sur le raccordement.



## 5. FUIE DU PISTOLET

En cas de fuite entre l'aiguille et son écrou, resserrer ce dernier légèrement jusqu'à l'arrêt de la fuite.



## 1. DONNÉES TECHNIQUES : LE PRODUIT

<b>Base</b>	Polychloroprène
<b>Système de durcissement</b>	Séchage physique et cristallisation
<b>Viscosité</b>	Liquide : 350 mPa.s
<b>Densité</b>	+/- 0,87 kg/dm <sup>3</sup>
<b>Matières sèches</b>	+/- 27 %
<b>Couleur</b>	Rose ou Transparent
<b>Emballage</b>	Canister sous pression : 22,1l (+/-13kg)
<b>Conservation</b>	Au moins 18 mois dans son emballage d'origine fermé dans un endroit sec à une température de +10°C à +25°C
<b>Résistance à l'humidité</b>	Bonne
<b>Résistance aux températures</b>	-25°C à +115°C (pic jusqu'à +180°C)
<b>Résistance chimique</b>	Acides et bases légers
<b>Résistance aux plastifiants</b>	Bonne

## 2. DONNÉES TECHNIQUES : L'APPLICATION

<b>Accessoires</b>	Pistolet ErgoGrip, flexible, buse
<b>Consommation</b>	+/- 75 ml/2 jusqu'à 165m <sup>2</sup> par canister
<b>Temps de gommage *: minimum</b>	1 à 2 minutes
<b>Temps ouvert*: maximum</b>	Jusqu'à 30 minutes après le temps de gommage.
<b>Durcissement complet*</b>	48 h – 72 h
<b>Pression</b>	Rouler fermement, presser (15s à 30s)
<b>Température d'application</b>	Min. +10°C, max +25°C; idéal entre +15°C et +25°C
<b>Nettoyage</b>	Dissolver SP*, Cleaning Adaptor
<b>Résistance aux températures</b>	-25°C à +115°C (pic jusqu'à +180°C)
<b>Résistance chimique</b>	Acides et bases légers
<b>Résistance aux plastifiants</b>	Bonne

\* Ces valeurs peuvent varier selon la température, l'humidité relative, les supports ou la quantité de colle.

## CONSIGNES DE SÉCURITÉ

- Tenir hors de portée des enfants.
- Usage seulement dans des espaces suffisamment ventilés (contient du gaz propulseur inflammable). Tenir à l'écart de toute étincelle et ne pas vaporiser en direction d'une flamme ou d'un objet incandescent. Ne pas fumer à proximité.
- Protéger des rayons solaires et ne pas exposer à des températures supérieures à +50°C.
- Une exposition répétée peut provoquer un dessèchement ou des gerçures de la peau. Peut être irritant pour les yeux. Porter des gants, des lunettes de sécurité et des vêtements de protection adaptés.
- Ne pas respirer les vapeurs.
- L'inhalation peut provoquer somnolence et vertiges.
- Toujours transporter le canister debout.
- La Soudabond 370 FINE SPRAY\* ne contient ni toluène, ni cyclohexane et n'a pas d'effet cancérigène car elle ne contient pas de chlorure de méthylène. La Soudabond 370 FINE SPRAY\* est légèrement parfumée pour prévenir de la nécessité de ventiler l'atelier.
- Conserver la Soudabond 370 FINE SPRAY\* dans un lieu bien ventilé.
- Ces lignes directrices s'appliquent uniquement comme guide général. La fiche de données de sécurité est disponible sur demande. Pour usage professionnel uniquement.

\* Dangereux. Respecter les précautions d'emploi



**Soudal France S.A.S.**

Allée des Combes  
ZI Plaine de l'Ain  
FR-01150 Blyes

Tél : 04.74.462.462

Fax: 04.74.615.401

E-mail : [contact.fr@soudal.com](mailto:contact.fr@soudal.com)

[www.soudal.fr](http://www.soudal.fr)

Votre distributeur Soudal

