

SINTOFER

Mastic époxy Haute température

SINTO®

Produit	Conditionnement	Référence
Pâte époxy haute température	Bâton 60 gr	31735



*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).



DESTINATION ET PRESENTATION DU PRODUIT

- Mastic époxy bi-composants modelable pour réparer, reboucher et coller la plupart des matériaux.
 - Tous les métaux ferreux et non ferreux,
 - Les matériaux de maçonnerie, de plomberie (P.V.C),
 - Le verre, la céramique dépolie, etc...
 - Ne convient pas pour le polyéthylène, propylène, PTFE et certains autres plastiques peu adhérents.
- Présenté sous forme de pâte à modeler, mastic et durcisseur sont concentriques et séparés par une fine couche de paraffine.
- Grande facilité d'application.
- Excellente adhérence.
- Applicable en intérieur et extérieur.
- Excellent garnissant.
- Prise rapide.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Aspect	Très pâteux
Teinte	Cuivre
Type de liant	Epoxy
Temps de travail	5-7 mn à 20 °C
Temps de séchage	30 minutes à 20°C
Ponçable et recouvrable	30 minutes à 20°C Grain P100 puis P220 à sec
Dureté shore D	75-85
Résistance à la rupture (kg/cm²)	35
Résistance compression (kg/cm²)	500
Retrait (%)	<1
Contenu non volatil (%)	100
Résistance électrique (G ohms)	30
Force diélectrique (volts/mm)	300
Résistance thermique (°C)	
continu	120
intermittent	260
Température d'application	5 à 30°C
Conservation	24 mois dans son emballage d'origine bien fermé dans un endroit frais (< 25 °C), à l'abri du rayonnement solaire.

MISE EN OEUVRE

PREPARATION DU SUPPORT

- Poncer, dépolir et dégraisser le support.

APPLICATION

- Couper directement la longueur de bâton dont vous avez besoin.
- Malaxer jusqu'à obtention d'une couleur homogène (1 à 2 mn).
- Appliquer fortement sur la partie à réparer après avoir mis en forme la pâte si nécessaire.
- Pour un malaxage rapide et efficace, rouler le morceau de pâte entre les mains jusqu'à former un cordon de 3-4 mm, replier le cordon plusieurs fois sur lui-même.
- Recommencer plusieurs fois cette séquence.
- Pour faciliter le mélange par temps froid, réchauffer le produit.

FINITION

- La PATE EPOXY peut être sciée, limée, percée, taraudée, en utilisant les outils habituels.
- Après ponçage à sec, le produit peut recevoir tous types de finition.

NETTOYAGE DES OUTILS

- Avec des solvants de nettoyage type acétone, alcool.

SINTO SAS
Parc d'activités de Napollon
15 rue du Plantier
13676 Aubagne Cedex (France)
Tél : 04.42.18.59.59 Fax : 04.42.18.59.60
www.sinto.fr-www.sintoshon.fr

SINTO®

Ces renseignements sont donnés en toute bonne foi et sont basés sur les résultats obtenus à partir d'une longue expérience et de nombreux tests de laboratoire. Cependant comme les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, aucune responsabilité ne peut être acceptée de notre part en cas de perte ou de dommage provenant de la mauvaise utilisation de notre produit.