

Aperçu des fonctions





Étape 1 – distance de perçage

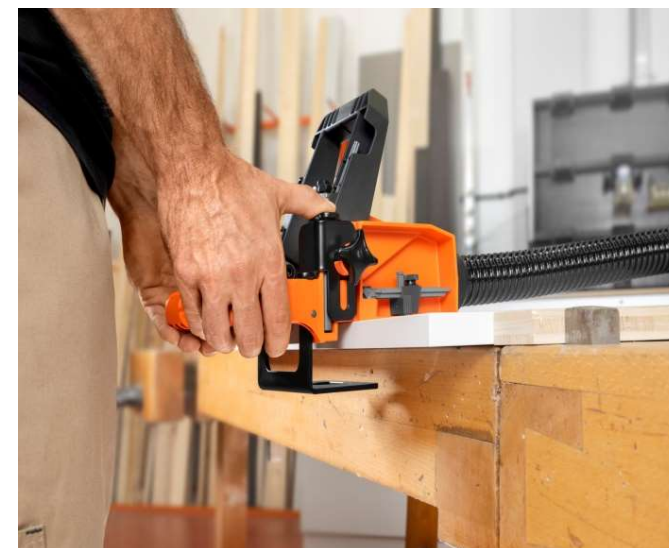
Régler la distance de perçage souhaitée.

La distance de perçage est possible de 2 à 8 mm, ainsi que l'axe à 12,5mm.



Étape 2 – butées latérales

Régler les positions des butées latérales entre 80 et 130 mm ou tracer selon l'axe de perçage souhaité et la position de la charnière.



Étape 3 – épaisseur de la porte

Régler l'épaisseur de la porte en utilisant les deux vis de serrage.



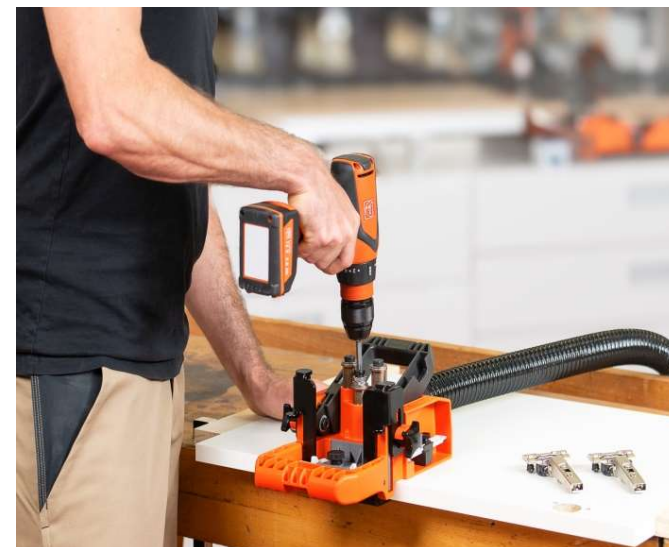
Étape 4 – serrage à une main

Basculer le levier de serrage pour tenir l'ECODRILL en place.



Étape 5 – aspiration

Connecter le tuyau d'aspiration.
Une fiche pour la connexion d'une aspiration est disponible.
Les diamètres sont 32 et 42 mm.



Étape 6 – perçage

Usiner les perçages désirés !