

Nouvelles possibilités de construction légère avec le P-System

La technique de construction légère est synonyme de constructions innovantes caractérisées par une stabilité et une fonctionnalité maximales grâce à une utilisation moindre de matière. À une époque où la durabilité et la préservation des ressources sont plus impératives que jamais, la construction légère joue un rôle central. L'utilisation de matériaux intelligents et de technologies innovantes permet de réduire le poids et les coûts tout en préservant l'environnement. Que ce soit dans l'industrie du meuble, l'ameublement ou l'aménagement automobile, la construction légère permet des solutions flexibles, résistantes et durables. Elle ouvre de nouvelles possibilités de conception et favorise une construction efficace qui est tournée vers l'avenir.



Élément d'assemblage LC P-16

LC P-16 est un élément d'assemblage qui combine les avantages de la construction légère avec l'assemblage efficace et esthétique de Clamex. Grâce à sa largeur, le LC P-16 s'ancre dans les épaisseurs du parement de finition et sert d'adaptateur dans lequel un élément d'assemblage Clamex P-14 est inséré.

Avantages dans le processus de production

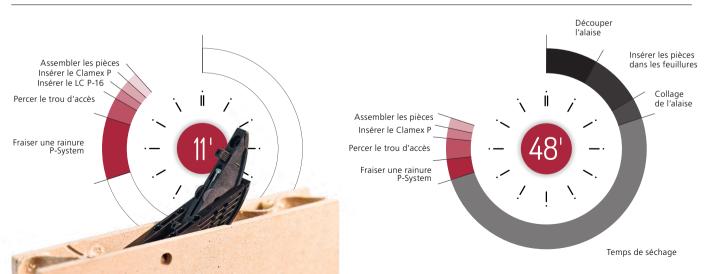
L'élément d'assemblage léger LC P-16 améliore considérablement le processus d'usinage et le procédé de montage. Pas besoin d'utiliser d'alaises, ce qui accélère le processus de production et permet d'économiser du matériau. Grâce au montage facile – avec simple insertion de l'élément d'assemblage – les temps d'attente dus au collage sont complètement supprimés. Le résultat est un processus rapide et fluide qui réduit le temps et les coûts de fabrication et d'assemblage sans compromettre l'esthétique, la stabilité et la qualité.



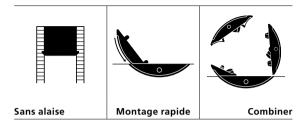
Caisson avec LC P-16

Caisson avec alaise

Temps de fabrication par caisson

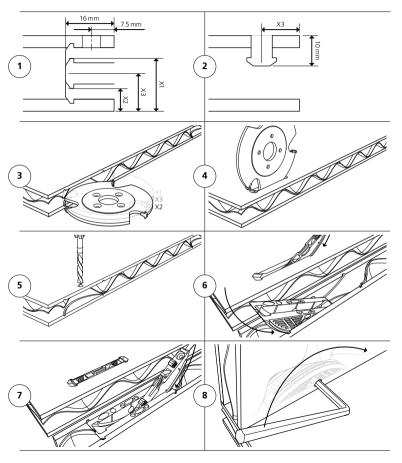


Propriétés



LC P-16 est un assemblage P-System pour panneaux légers. Grâce à son profil, il est solidement ancré dans l'épaisseur du parement de finition. La rainure P-System intégrée permet d'insérer les éléments d'assemblage Clamex P sans utiliser de colles ou d'alaises. L'usinage avec deux à trois opérations de fraisage s'effectue soit avec la Zeta P2, soit, de manière encore plus efficace, avec le centre d'usinage CNC. Grâce aux trois tailles du LC P-16, il est possible de réaliser des éléments d'assemblage démontables dans différents types de panneaux légers.

Montage















Usinage avec la Zeta P2

Le LC P-16 est fixé dans les épaisseurs du parement de finition du panneau léger à l'aide de l'ancrage P-System. Le fraisage peut être réalisé avec un centre d'usinage CNC ou avec la Zeta P2. Selon la taille de l'épaisseur du parement de finition, deux à trois fraisages peuvent être nécessaires pour obtenir la largeur de rainure nécessaire, car le LC P-16 est plus large qu'un élément d'assemblage P-System. Le processus de fraisage pour un LC P-16 x 11 avec la Zeta P2 se déroule comme suit:



Placer l'équerre de butée et fraiser la première rainure



Percer un trou d'accès de 6 mm



Insérer le Clamex P-14 dans le LC P-16 et la moitié de l'élément d'assemblage Clamex P-10 dans la surface.



Aligner la Zeta P2 dans le trou à l'aide du clip de positionnement et fraiser la rainure suivante*



Assembler les pièces - Terminé!

Insérer le I C P-16

* Si les usinages sont réalisés avec la Zeta P2, vous pouvez utiliser des plaquettes d'écartement pour réaliser les deux à trois fraisages pour la LC P-16. La mesure correcte est également fournie par le configurateur LC P-16.

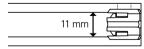
Sélectionner la bonne taille d'élément d'assemblage

L'élément d'assemblage léger LC P-16 est disponible en trois tailles. Cela permet des assemblages dans les panneaux légers les plus courants

LC P-16 x 11



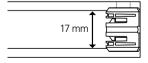
Épaisseur des panneaux / Épaisseur parement de finition 19 mm / 4 mm



LC P-16 x 17



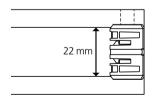
Épaisseur des panneaux / Épaisseur parement de finition 25 mm / 4 mm



LC P-16 x 22



Épaisseur des panneaux / Épaisseur parement de finition 30 mm / 4 mm 38 mm / 8 mm





Le configurateur LC P-16 est disponible pour sélectionner

l'élément d'assemblage correct pour d'autres épaisseurs de matériau ou de parement de finition. En fonction de l'épaisseur des panneaux et de la couche intermédiaire et/ou du parement de finition, le configurateur détermine si le montage du LC P-16 est possible ainsi que les tailles pouvant être utilisées et la position de fraisage idéale.









| | N° d'art. |
|--|-----------|
| LC P-16 × 11, 80 pièces | 145710 |
| LC P-16 × 11, 1000 pièces | 145711 |
| LC P-16 x 11 set, 80 pièces, avec Clamex P-14/10 | 145712 |

| LC P-16 × 22, 80 pièces | 145730 |
|--|--------|
| LC P-16 × 22, 1000 pièces | 145731 |
| LC P-16 × 22 set, 80 pièces, avec Clamex P-14/10 | 145732 |

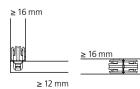


| | = 0 | 188 | |
|------------|------------|-----|-----|
| Servers 30 | | | |
| | | | |
| | - | | 100 |

| LC P-16 × 17, 80 pièces | 145720 |
|--|--------|
| LC P-16 × 17, 1000 pièces | 145721 |
| LC P-16 x 17 set, 80 pièces, avec Clamex P-14/10 | 145722 |

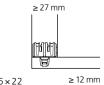
LC P-16 kit de démarrage 145700 20 pièces LC P-16 × 11, 20 pièces LC P-16 × 17, 20 pièces LC P-16 × 22, 20 paires Clamex P-14/10, 1 clip de positionnement, 1 pièce gabarit de perçage Clamex P, lamelle de rechange P-16, 1 dispositif de réglage de profondeur 2 mm, 1 pièce clé à 6 pans, ouverture 4 mm, 75 × 55 mm

Types d'assemblage











16×22