

Réf. 1WEL25

Spécialités

Soudure



Les +

Confort Taille 9 à 11
Intérieur molletonné
Durée de vie prolongée (coutures Kevlar)
Traitement ignifugé

CONDITIONNEMENT D'ACHAT

Réf.	Taille	Sachet	Carton
1WEL250009	9	10	60
1WEL250010	10	10	60
1WEL250011	11	10	60

CONDITIONNEMENT DE VENTE

>1

Multiple

DESCRIPTION

Croûte de vachette supérieure orange, avec traitement ignifugé, épaisseur 1,2mm ; coutures Kevlar ; intérieur molletonné ; manchette de sécurité en croûte, longueur 15cm.

SECTEURS

- Energie (production et distribution)
- Maintenance
- Second-œuvre du bâtiment
- Services et distribution

EXEMPLES D'APPLICATIONS

Protection contre la chaleur de contact jusqu'à 250°C pendant 15 secondes :
Travaux de soudure, métallurgie, coupage plasma, gougeage, oxycoupage...

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Couleur	Orange	Finition cuir dos	croûte
Couleur 2	Gris	Traitement du cuir dos	ignifuge
Forme	Gant	Matériau des coutures	kevlar
Environnement	Chaleur élevée	Matériau de la doublure	Molleton coton ignifugé
Type de gant	coupé et cousu	Poignet	Manchette de sécurité / coupe droite
Construction du gant	soudeur	Épaisseur du gant - mm	1.0 - 1.3mm
Matériau de la paume	Cuir	Longueur manchette - mm	150
Type de cuir paume	Vachette		
Finition cuir paume	croûte		
Traitement du cuir paume	ignifuge		
Matériau du dos	Cuir		
Type de cuir dos	vachette		

NORME(S)

Ce gant est conforme au modèle de l'équipement de protection individuelle ayant fait l'objet de l'attestation CE de type 2777/10635-03/E00-00

Délivré par SATRA Technology Europe Ltd (2777) Bracetown Business Park- Clonee- Dublin 15 Dublin Ireland



EPI CAT. II

EN420:2003 + A1:2009

Exigences générales pour les gants de protection

EN388:2016



Protection contre les risques mécaniques

3.1.4.3.X

EN407:2004



Protection contre la chaleur et le feu

4.2.3.X.3X