

CARACTÉRISTIQUES À VALEUR AJOUTÉE

COMPATIBLE GROUPE ÉLECTROGÈNE– permettant de travailler sur groupe électrogène.

VERSION PRÊTE À L'EMPLOI– disponible avec des câbles de soudage ou en version pack comprenant une valise robuste avec générateur, câbles de soudage, marteau et brosse.

HOT START – élévation temporaire du courant de soudage initial pour un meilleur amorçage (10 niveaux de réglage).

ARC FORCE – assure une meilleure pénétration et permet d'éviter le collage de l'électrode (10 niveaux de réglage).

MULTI-PROCÉDÉS – soudage Electrodes Enrobées (MMA) DC et soudage TIG DC avec dispositif TIG Lift.

TRANSPORT ULTRA-FACILE– avec moins de 4 kg, cette machine robuste est facile à transporter grâce à sa poignée ergonomique ou sa bandoulière.



AVANTAGES

1. Poignée et bandoulière pour manipulation facile.
2. Affichage clair - indiquant le courant et le mode de soudage, les paramètres réglables et le diamètre de l'électrode enrobée - recommandé pour les débutants.
3. Indicateur de surcharge thermique :
4. Bouton de sélection du mode.
5. Bouton de sélection des paramètres.
6. Bouton central : règle la valeur affichée sur l'écran.
- 7-8. Grands connecteurs de sortie.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Nom du produit	Référence	Alimentation	Courant de sortie nominal TIG/@ facteur de marche [230VAC - MMA]	Gamme de courant [230VAC]		Fusible d'alimentation (A)	Tension à vide (V)	Dimensions HxLxP (mm)	Indice de protection / Classe d'isolation	Poids net (kg)
				TIG	EE					
BESTER S 211	B18268-1	230V 1Ph/50-60Hz +15%/-10%	200A@10%	15-200A DC	15-200A	16 (25)*	84 V DC (EE) 76 V DC (TIG Lift)	299x128x215	IP21S	3,5

* Lors du soudage avec un courant maximum $I > 160$ A, remplacer la prise d'alimentation par une > 16 A.