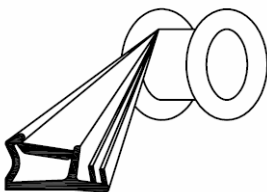
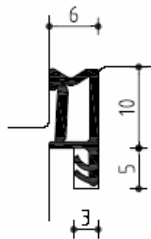


DOCUMENTATION TECHNIQUE



SP 103a



www.deventer-profielen.nl

SP 103a

Joint d'étanchéité tri – extrusion

Thermoplastique Elastomère 80° Sh A	TPE
Thermoplastique Elastomère 60° Sh A	TPE
Thermoplastique Elastomère Mousse 23° Sh A	TPS
80° Shore A	ISO 868
- Densité 0.95 g/cm3	ISO 1183
- Résistance à la traction: 7.6 Mpa	ISO 37
- Allongement à la traction: 657%	ISO 37
- Module de tirage : 4.4 Mpa	ISO 37
- Pressure déformation rest: 34% (22h /23°C)	ISO 815
- Pressure déformation rest: 56% (22h /70°C)	ISO 815

60° Shore A	ISO 868
- Densité 1.00g/cm3	ISO 1183
- Résistance à la traction : 9.5 Mpa	ISO 37
- Allongement à la traction : 750%	ISO 37
- Module de tirage : 2.5 Mpa	ISO 37
- Pressure déformation rest: 20% (22h /23°C)	ISO 815
- Pressure déformation rest : 40% (22h/70°C)	ISO 815

23° Shore A	DIN 53505
- Densité 0.96 g/cm3	ISO 1183
- Résistance à la traction: 6.0 Mpa	DIN 53504
- Allongement à la traction: 800%	DIN 53504
- Module de tirage: 0.8 Mpa	DIN 53504
- Pressure déformation rest: 10% (22h /23°C)	ISO 815
- Pressure déformation rest: 12% (72h/23°C)	ISO 815
- Pressure déformation rest: 23% (22h/70°C)	ISO 815

Température de travail

-10°C à +55°C

Caractéristiques physiques

Stabilité de la couleur
Stabilité au UV
Stabilité au Ozone
Barrière de fume selon DIN 18095

Compatibilité aux vernis

Les joints d'étanchéité DEVENTER – S supporte les vernis acryliques solubles à l'eau ainsi que tous les vernis conventionnels contenant des dissolvants à base de résines d'alkydes. Lors de l'utilisation d'autres vernis que ceux susmentionnés, il est nécessaire de vérifier leurs comptabilités avec les joints d'étanchéité.