

**Présentation produit**

Pompe d'évacuation 2-en-1 pour eaux claires et chargées équipée d'un flotteur pour une mise en marche / arrêt automatique. Il est possible d'ajuster le flotteur grâce aux 3 niveaux de fixation ou de le verrouiller à la verticale pour un fonctionnement en continu. Le passage du mode eaux claires au mode eaux chargées se fait facilement en appuyant sur l'élément orange au niveau de la poignée ergonomique. La sortie d'eau pivotante et le système de connexion en un clic vous assurent une utilisation sans effort. Idéale pour transvaser ou pomper de l'eau chargée en particules mesurant jusqu'à 35 mm de diamètre.

**Image du produit**

**Description**

Réf. GARDENA
Désignation
EAN gencod
Conditionnement
PNC

9048-20
Pompe d'évacuation 2-en-1 eaux claires et chargées 15000
4 078 500 053 334
1
970 486 301

**Bénéfices produit**
**Changement de mode facile et intuitif**

Le passage du mode eaux claires au mode eaux chargées est très simple, il vous suffit d'appuyer sur la poignée orange. Cette innovation GARDENA évite à l'utilisateur de se salir les mains ou de se mouiller les pieds.

**Mise en marche / arrêt automatique**

Le flotteur permet une mise en marche / arrêt automatique. Il est ajustable grâce aux 3 niveaux de fixation. Possibilité de verrouiller le flotteur à la verticale pour un fonctionnement en continu.

**Poignée ergonomique**

Poignée très confortable avec solution de stockage du câble électrique et encoche pour passage d'un filin de suspension, pour une facilité d'usage et de stockage.

**Sortie d'eau pivotante et connexion en 1 clic**

La sortie d'eau de la pompe peut pivoter latéralement pour de meilleures performances et une longévité accrue du tuyau. Système de connexion / déconnexion du tuyau très facile, en un clic.

**Robuste et durable**

Revêtement du corps de pompe en acier inoxydable pour plus de robustesse. Revêtement de l'arbre en céramique avec triple étanchéité et chambre à huile pour protéger le moteur de toute infiltration.

**Brevet**

**Caractéristiques**


<b>Caractéristiques techniques</b>	Débit max.	15 000 l/h
	Pression max.	0,75 bar
	Puissance	550 W
	Hauteur de refoulement max	7,5 m
	Profondeur d'immersion max.	7 m
	Hauteur d'aspiration jusqu'à	1 mm
	Diamètre max des particules aspirées	35 mm
	Fonction automatique / Sécurité manque d'eau	Par flotteur
	Ajustement possible du flotteur	Oui, 3 niveaux de fixation
	Passage du mode eaux chargées au mode eaux claires	Via la poignée
	Fonctionnement en continu	Oui
	Système de connexion du tuyau rapide	Oui
Sortie d'eau pivotante	Oui	
Poignée ergonomique	Oui	
<b>Autres</b>	Température max du liquide	35°C
	Nombre de sorties d'eau	1
	Filetage de raccordement	33.3 mm (G1") 47.9 mm (G1 1/2")
	Câble d'alimentation	10 m H05 RN-F
	Liquide refoulé	Eau claire à légèrement chargée
<b>Dimensions produit</b>	Longueur (en mm)	272
	Largeur (en mm)	197
	Hauteur (en mm)	388
	Poids (en kg)	6,7
<b>Dimensions packaging</b>	Longueur (en mm)	286
	Largeur (en mm)	245
	Hauteur (en mm)	460
	Poids (en kg)	7,1

**Accessoire compatible**


Kit de raccordement
Set de raccordement pour pompes
Collier de serrage 25 - 40 mm 1"
Collier de serrage 32 - 50 mm 1 1/4"
Tuyau de refoulement à la coupe 32mm 1 1/4", 50m
Tuyau de refoulement à la coupe 38mm 1 1/2", 50m
Tuyau de refoulement avec collier de serrage 38mm 1 1/2", 10m

Réf : 1752-20
Réf : 1750-20
Réf : 7193-20
Réf : 7194-20
Réf : 5002-20
Réf : 5003-20
Réf : 5005-20

**Garantie**


Durée
-------

5 ans *
---------