

Hesse FANTASTIC-FILL DP 4755-9343

Rapport de mélange (volumétrique): 10 : 1 durcisseur DR 4071

>Description du produit

FANTASTIC-FILL est un **apprêt PU isolant très garnissant**, formant une **surface particulièrement lisse**, qui optimise ses **caractéristiques d'égrenage et le raccourcit**. Sa **thixotropie appréciée par l'appliqueur** facilite son application sur les chants et sur les pièces verticales, sans avoir une influence négative sur la tension des surfaces horizontales. **Après un séchage court**, la surface apprêtée avec FANTASTIC-FILL peut être appliquée **au verso** et stockée sans problèmes sur chariot. Lors du développement du FANTASTIC-FILL, l'importance a été attachée à un **égrenage poudreux – aussi bien manuel qu'à la machine**.

>Champs d'application

FANTASTIC-FILL peut être utilisé aussi bien dans l'aménagement de magasins et dans toute la décoration intérieure, y inclus la cuisine et les salles de bains, que dans la décoration intérieure de navires.

>Préparation du support

Préparation du support	Bois propre et sec, en fonction de l'essence du bois et de la méthode d'application. Effectuer un ponçage de nettoyage sur le film ou le mélaminé avant toute application d'un produit de finition.
Ponçage du support grain de - à	grain 150 à 180 (bois brut) grain 320 à 400 (papier, mélaminé, supports apprêtés)
Egrenage intermédiaire grain de - à	320 - 400
Finition	Après séchage suffisant et égrenage correct, une finition est possible avec les laques Hesse suivantes: DB 45245-(couleur), DB 45205-(couleur), DB 44765-(couleur), DB 48885-(couleur), DB 44099-(couleur).
Commentaires sur le ponçage	Lors d'une application directe du produit sur des papiers nettoyés ou poncés, merci de réaliser un essai pour contrôler l'accrochage. Lors d'une finition "haut brillant", un égrenage avec du grain 400 - 600 est recommandé.

>Temps

Temps d'application	< 8 h / 20 °C
Pot-life	8 h / 20 °C
Séchage	2 h / 20 °C
Durcissement à cœur	7 d / 20 °C

>Application

Application	Buse en mm	Pression en bar	Pression de pulvérisation en bar
Spritzen - alle			
Installation bi-composante			
Airless	0,23 - 0,28	100 - 150	
Airless basse pression			
Airmix	0,23 - 0,28	60 - 100	2,0 - 2,5
automate de pulvérisation pour profilés			
automate de pulvérisation			
robot de pulvérisation			

Hesse FANTASTIC-FILL DP 4755-9343

Rapport de mélange (volumétrie): 10 : 1 durcisseur DR 4071

>Données techniques

Temps d'écoulement	56 s / DIN 53211 - 6 mm
Densité (de la série) kg/l	1.398
Point d'éclair	26 °C
Temps de stockage (en semaines)	52
État	Liquide
Part non-volatile (de la série) %	62.3
Extrait sec	62 %
COV FR	C
Température de stockage	16 - 40 °C
Température d'application	20 °C
Nombre de couches (max)	4
Grammage par couche (max)	350 g/m ²
Grammage par couche (min)	140 g/m ²
Grammage total	800 g/m ²
Rapport de mélange (gravimétrie)	100 : 7 Durcisseur PU DR 4071

>Conseils pour votre commande

Référence	Conditionnement	Conditionnement
DP 4755-9343	25 kg, 7 kg	25 KG, 7 KG

>Durcisseur

Référence	Conditionnement	Désignation de l'article
DR 4071	25 l	Durcisseur PU

>Diluant

Référence	Conditionnement	Désignation de l'article
DV 490	1 l, 5 l, 10 l, 25 l	Diluant PU
DV 4900	25 kg	Diluant PU
DV 4935	5 l, 25 l	Diluant PU

>Retardeur

Référence	Conditionnement	Désignation de l'article
DV 499	1 l, 5 l, 10 l, 25 l	Retardateur universel
DV 4909	1 l, 5 l, 10 l, 25 l	Diluant PU retardateur

>Diluant de nettoyage

Référence	Conditionnement	Désignation de l'article
RV 1	5 l, 10 l, 25 l	Diluant de nettoyage

Hesse FANTASTIC-FILL DP 4755-9343

Rapport de mélange (volumétrique): 10 : 1 durcisseur DR 4071

>Conseils particuliers

Sur les supports en MDF, vous pouvez éviter les défauts de peinture et les fissures des chants en faisant attention aux points suivants :

Choix d'une qualité de MDF adaptée au champ d'application, voir les indications du fabricant concernant la méthode de contrôle EN 317 de la norme UE EN 622-5 point 4 (exigences en termes de gonflement en épaisseur).

Humidité idéale du panneau de 5 à 7 %,

Apprêter de préférence toutes les faces d'un MDF, les faces arrières devraient au moins être contrebalancées par un produit incolore.

Eviter les arêtes vives et les découpes, les arrondir si possible. Recouvrir les arêtes et les découpes de 2 couches d'apprêt, ne pas "percer", et si besoin, appliquer une nouvelle couche de fond.

Les panneaux épais fabriqués par collage de plusieurs panneaux minces sont, en raison des différences de tensions, particulièrement sujets aux fissures. Il est donc préférable de choisir directement une plaque MDF à la bonne épaisseur. Il est de toute façon nécessaire de poncer et de traiter les chants des panneaux collés avec un isolant incolore.

L'eau introduite par l'encollage doit s'évaporer complètement avant l'application d'une finition. Stocker les pièces par lot fabriqué et appliquer rapidement la couche finale.

"Une évaluation des risques a été réalisée selon la directive 2014/90/UE, annexe II, part 3. Aucun risque ni physique ni pour la santé ni pour l'environnement émane des finitions durcies et séchées."

>Exemple d'application

Face d'une armoire en MDF mélaminé, en RAL RAL 9016, mat

Ponçage des parties planes : grain 320 - 400 (dépolissage)

Ponçage des chants et moulures : grain 150 - 180 (dépolissage)

Couche d'apprêt : 1 x 150 - 200 g/m² de Hesse FANTASTIC-FILL DP 4755-9343, rapport de mélange (au volume) 10 : 1 avec le durcisseur PU DR 4071, ajout de diluant sur le mélange apprêt/durcisseur 15 % de DV 4900

Séchage: > 2 h / 20 °C, de préférence 16 h / 20 °C

Égrenage de l'apprêt : grain 320 - 400 (dépolissage)

Couche d'apprêt : 1 x 150 - 200 g/m² de Hesse FANTASTIC-FILL DP 4755-9343, rapport de mélange (au volume) 10 : 1 avec le durcisseur PU DR 4071, ajout de diluant sur le mélange apprêt/durcisseur 15 % de DV 4900

Séchage : > 2 h / 20 °C, de préférence 16 h / 20 °C

Égrenage de l'apprêt : grain 320 - 400 (dépolissage)

Finition (laque) : 1 x 120 - 180 g/m² de Hesse FANTASTIC-COLOR DB 48882-9016, rapport de mélange (au volume) 10 : 1 avec le durcisseur PU Hesse DR 4071, ajout de diluant sur le mélange laque/durcisseur de 10 - 30 % de DV 4900

Séchage à cœur : > 16 h / 20 °C

>Informations générales

Il est déconseillé d'utiliser et de faire sécher les produits PU si leur température et la température ambiante sont inférieures à 18 °C et 40 % d'HR, valeurs idéales : 20 à 25 °C, 50 à 65 % HR. Tout écart conduit à des perturbations du séchage ou du durcissement. Afin d'éviter les problèmes d'accrochage, les surfaces revêtues de produits PU devraient être égrenées juste avant l'application de la couche suivante puis être finies aussitôt. Les vieux mélanges de produits PU-durcisseur altèrent la qualité de la surface (adhérence / résistances). Si le stockage est conforme (min. 20 °C temp. amb.), le produit atteindra sa dureté finale en une semaine.

Attention, réaliser un essai dans les conditions réelles d'utilisation !

>Propriétés particulières et/ou normes

Norme	Laboratoire d'essais	Symbole	Rapport	N°
La formule est exempte de : produits de protection du bois, métaux lourds toxiques, plastifiants du type phtalate, formaldéhyde, matières CMR de la catégorie 1A + 1B et de composés aromatiques volatils et organiques halogénés.	HESSE			
Attestation d'examen CE de type (module B) ; produit de finition pour les navires conformément à la résolution IMO MSC.307(88)-(FTP-Code 2010)	BG Verkehr; Sécurité des navires, Hamburg		N° d'admission N° d'admission des gardes côtes US	116.504 164.112/ EC0736/116.504

Nos Informations Techniques sont constamment adaptées à l'état actuel de la technique et des prescriptions légales. Les valeurs indiquées ne sont pas des spécifications, mais des valeurs typiques de la série de produits. Pour recevoir la fiche technique actuelle, contactez le responsable commercial chez Hesse. Les présentes données ont un caractère consultatif et sont présentées aux mieux de nos connaissances. Elles se basent sur des examens soigneux selon le niveau actuel de la technique. Une obligation légale ne peut pas en résulter. Nous vous renvoyons à nos Conditions de Paiement et de Livraison. La fiche de sécurité selon la directive CE n° 1907/ 2006 est mise à votre disposition.